Information nach § 20 Absatz 3 VOB/A bzw. § 30 Absatz 1 UVgO über die Erteilung eines Auftrages

Vergabenummer	41_WKB_04-2024-0021

a Öffentlicher Auftraggeber (Vergabestelle)

Name	Landratsamt Wartburgkreis - Zentrale Vergabestelle		
Straße	Erzberger Allee 14		
PLZ, Ort	36433 Bad Salzungen		
Telefon	03695/615416	Fax	03695/615499
E-Mail	vergabestelle@wartburgkreis.de	Internet	www.wartburgkreis.de

b Vergabeverfahren Freihändige Vergabe

c Auftragsgegenstand
Ertüchtigung Brandschutz Gymnasium "Dr. Sulzberger" Haus II

Rückbau- und Rohbauarbeiten

d Ort der Ausführung
36433 Bad Salzungen

e beauftragtes Unternehmen

Name	Baugeschäft Pabst
Straße	Ernst-Thälmann-Straße 19
PLZ, Ort	36466 Dermbach

f Zeitraum der Leistungserbringung 24.06. - 05.07.2024